



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854-80-40

TITRE
FICHE COUDEE A PRESSE -
ETOUPE CABLE 2,6 / 75

TITLE
ELBOW PLUG, CLAMP-TYPE
CABLE 2,6 / 75

R 129 154 215

Série 1,6 / 5,6

NORMALISATION

IEC : _____
CECC : _____

SPECIFICATIONS

MIL _____
DIN 47295 1,6/5,6

CABLES RG 179 B/U - RG 316 / U

CABLES

CARACTERISTIQUES

Impéd. caract. : 75 Ω : Nominal imp.
Fréq. d'utilisat. : 0 - 1 GHz : Freq. range
R.O.S. : 1,22 maxi : V.S.W.R.
Tension tenue : 1500 V. eff. : Proof. voltage

PROPERTIES

Catégorie climatique : - 40° / + 155° C Climatic range
Tenue : Axiale avant
cont. cent. : Axiale 2 sens
 Rotation
 Immobil. totale } In. cont. motion

CONSTRUCTION

Revêtement c. masse : Or
Revêtement corps : Nickel + Argent
Revêt. cont. cent. : Or

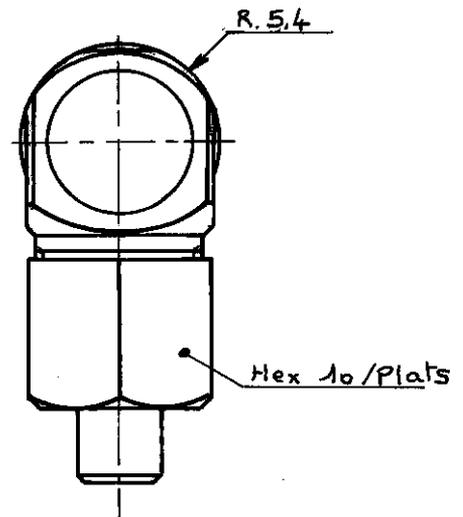
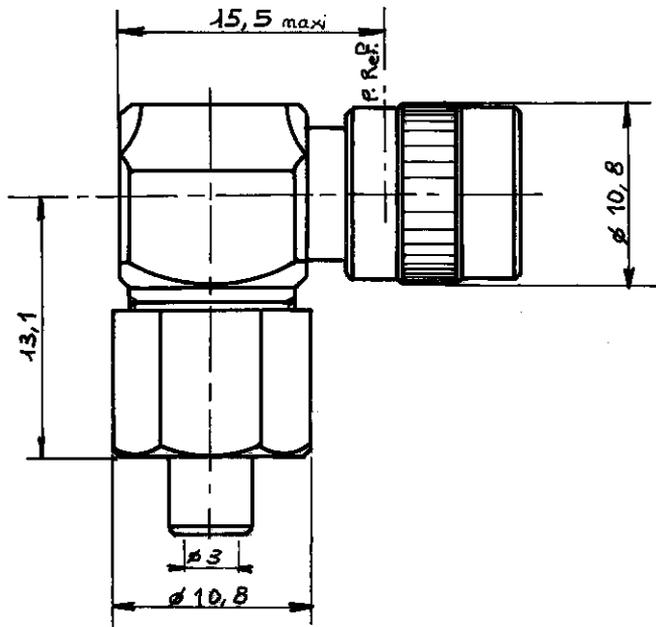
Masse plating : Gold
Body plating : Nickel + Silver
Inner contact : Gold

Partie métallique : Laiton
Partie métal. élast. : Bronze

metallic parts : Brass
metallic resilient parts : Bronze

Isolant : PTFE
Joint : -

Insulator : PTFE
Gasket : -



Dimensions en mm

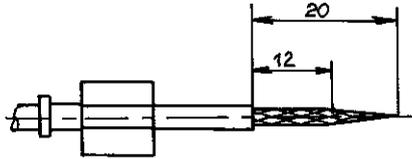
DOSSIER D'ETUDE	NOM	Dessiné	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS		
		PICTON					
		17.9.85					
1 / 2		Pict					

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.



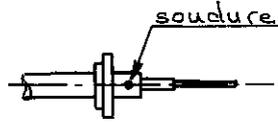
Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

- 1° - Enfiler la bague-écrou.
- Dénuder le câble puis raccourcir le diélectrique.



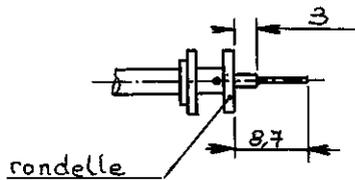
- 1° - Mount the nut.
- Stripp off the cable and cut the dielectric.

- 2° - Enfiler la bague à souder sur le câble.
- Souder la tresse sur la bague.
 - Araser la tresse.



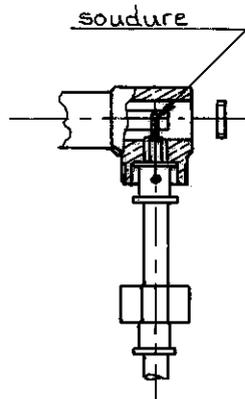
- 2° - Mount the solder sleeve on the cable.
- Solder the braid on the cable.
 - Cut the braid flush.

- 3° - Monter la rondelle.
- Dénuder le câble.



- 3° - Mount the washer.
- Stripp off the inner contact.

- 4° - Engager le câble dans le corps.
- Visser fortement la bague-écrou.
 - Souder le conducteur intérieur.
 - Visser le couvercle.



- 4° - Mount the cable into the body.
- Screw the nut.
 - Solder the centre contact
 - Screw the cap.

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Vérifié		MODIFICATIONS			
	NOM	Picton						
DATE	17. 9. 85							
VISA	<i>[Signature]</i>							